

S Series > Hood packers - top level range

The S series – which includes 3 manual and 2 semi-automatic models – is the ideal solution for companies looking for outputs up to 900 packs per hour.

Ассортимент серии S, состоящей из 3 ручных и 2 полуавтоматических моделей, является ответом компании Smipack на требования её клиентуры промышленного уровня, которая стремится достичь производительности до 900 упаковок в час

Gama S składa się z 3 modeli ręcznych i 2 półautomatycznych co stanowi rozwiązanie firmy Smipack na zapotrzebowanie klienteli przemysłowej poszukującej rozwiązań produkcyjnych do 900 opakowań/godzinę



Advantages and features S440 – S560

- Sealing and shrinking in one operation
- PTFE-coated sealing blade
- Air cooling of the machine frame
- Height adjustment of the internal packaging plate
- Mobile product-holding plate, loose from the film reel support to allow a better adjustment of the film to the pack size
- Hood hold-down electromagnet
- Automatic hood release
- Flextron® control system equipped with:
 1. alphanumeric LCD control panel provided with a 16-bit microprocessor card and solid state relays, that allow a simple and precise control of all the machine operations, such as:
 - » machine status
 - » number of packs produced by an electronic pack counter
 - » adjustment of the sealing temperature
 - » adjustment of the shrinking delay
 - » adjustment of the shrinking time
 - » adjustment of the shrinking chamber temperature
 - » possibility of scheduling up to 6 different work cycles
 - » troubleshooting
 2. modular power section, separated from the control panel and characterized by:
 - » longer-lasting solid state relays providing easier maintenance
 - » in case of failure, possibility of replacing just the damaged module, without losing the data stored in the memory
- Film handled: PVC, Polyolefin
- Reduced power consumption
- Compliance with CE regulations

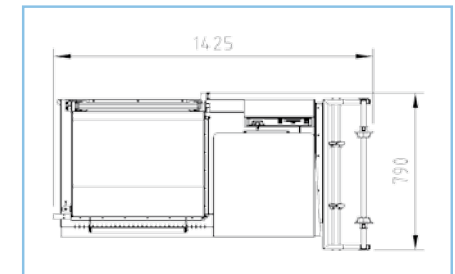
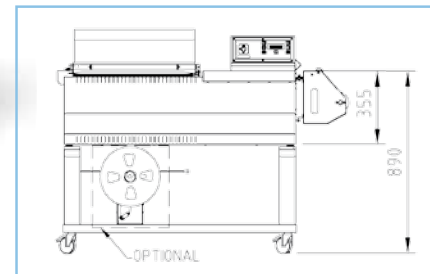
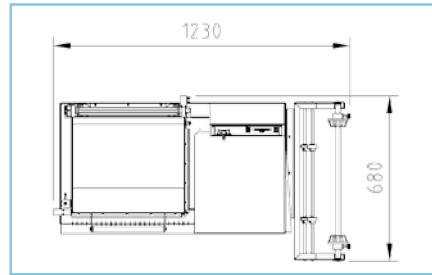
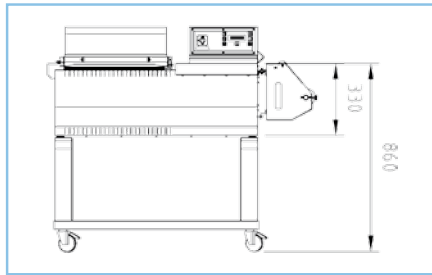
Преимущества и характеристики S440 – S560

- Сварка и термоусадка сведены в одну единственную операцию
- Спаивающее лезвие с напылением PTFE
- Охлаждение сварочных планок воздухом
- Возможность изменять высоту внутреннего упаковочного стола
- Подвижный упаковочный стол движется независимо от каретки для рулона пленки, что обеспечивает наилучшее расположение пленки для упаковки
- Наличие электромагнитов для удерживания крышки камеры
- Автоматическое открытие крышки камеры после сварки
- Система контроля Flextron®, снабженная:
 1. жидкокристаллическим буквенно-цифровым монитором с платой микропроцессора на 16 bit и твердотельным реле, которые позволяют простой и тщательный контроль всех производимых операций, как например:
 - » контроль состояния машины
 - » контроль количества изготовленных упаковок посредством электронного счетчика
 - » регулировка температуры сварки
 - » регулировка задержки термоусадки
 - » регулировка времени термоусадки
 - » регулировка температуры термоусадочной камеры
 - » возможность заносить в память до шести различных рабочих циклов
 - » визуализация возможных неполадок
 2. секцией модульной мощности, отделенной от панели управления, которая характеризуется:
 - » присутствием твердотельных реле, отличающихся долговечностью и простотой технического обслуживания
 - » в случае неисправности, возможностью заменить отдельный неисправный модуль без риска потери параметров в памяти
- Используемые плёнки: ПВХ, Полиолефины
- Пониженный расход электроэнергии
- Соответствие Европейским Нормам

Zalety i właściwości S440 – S560

- System zgrzewania i termokurczenia sterowany poprzez jedną tylko czynność
- Ostrze tnące poddane działaniu PTFE
- Chłodzenie powietrzem korpusu maszyny
- Regulacja wysokości wewnętrznego blatu do konfekcjonowania
- Ruchomy blat na produkty niezależny od trzymaka szpuli folii dla lepszego dostosowania folii do wymiarów konfekcjonowanych opakowań
- Elektromagnes zatrzymania klosza
- Automatemne zwalnianie komory
- System kontroli Flextron® wyposażony w:
 1. alfanumeryczny panel sterujący LCD z kartą o16 bitowym mikroprocesorze i przekaźnikiem statycznym, pozwalającymi na łatwe i dokładne kontrolowanie wszystkich wykonywanych działań, jak:
 - » stan maszyny
 - » ilość wyprodukowanych opakowań z licznikiem elektronicznym
 - » regulowanie temperatury zgrzewania
 - » regulowanie opóźnienia termokurczenia
 - » regulowanie czasu kurczenia
 - » regulowanie temperatury komory kurczenia
 - » pamięć o możliwości zaprogramowania sześciu różnych cykli pracy
 - » ewentualne nieprawidłowości
 2. moduł zasilania, oddzielony od panela sterującego, charakteryzujący się:
 - » trwałszym i łatwym w konserwacji przekaźnikiem statycznym
 - » w przypadku awarii można wymienić tylko moduł uszkodzony nie tracąc danych zawartych w pamięci
- Używane folie: PVC, Poliiolefina
- Zmniejszone zużycie energetyczne
- Zgodność z normami CE

S440 / S560



Advantages and features S560N – S560NA

- Sealing and shrinking in one operation
- PTFE-coated sealing blade
- Closed-circuit liquid cooling of the sealing bars
- Viewer of the coolant level
- Quick adjustment of the packaging plate height by means of an external crank
- Mobile product-holding plate, loose from the film reel support to allow a better adjustment of the film to the pack size
- Hood hold-down electromagnet (on S560N model)
- Emergency button
- Automatic hood release
- Automatic pack discharge by means of a motorized conveyor
- Flextron® control system equipped with:
 1. alphanumeric LCD control panel provided with a 16-bit microprocessor card and solid state relays, that allow a simple and precise control of all the machine operations, such as:
 - » machine status
 - » number of packs produced by an electronic pack counter
 - » real-time production (on S560NA model)
 - » adjustment of the sealing temperature
 - » adjustment of the shrinking delay
 - » adjustment of the shrinking time
 - » adjustment of the shrinking chamber temperature
 - » pack discharge speed
 - » automatic cycle function, that is the possibility of setting the output speed through the electronic card, by adjusting the closure and opening times of the hood (on S560NA model)
 - » possibility of scheduling up to 6 different work cycles
 - » troubleshooting
 2. modular power section, separated from the control panel and characterized by:
 - » longer-lasting solid state relays providing easier maintenance
 - » in case of failure, possibility of replacing just the damaged module, without losing the data stored in the memory
- Film handled: PVC, Polyolefin
- Reduced power consumption
- Compliance with CE regulations

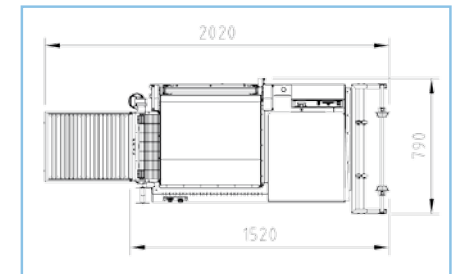
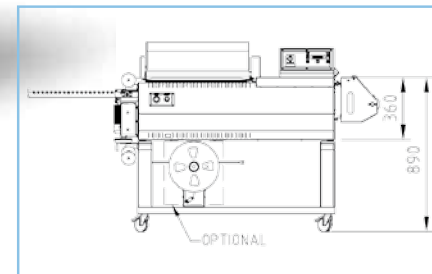
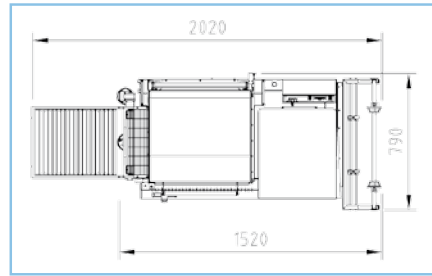
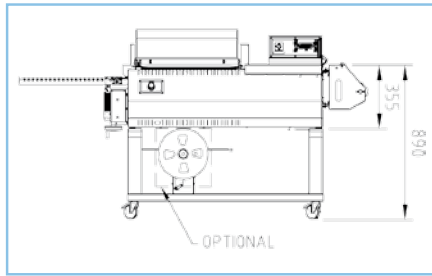
Преимущества и характеристики S560N – S560NA

- Сварка и термоусадка сведены в одну единственную операцию
- Спаивающее лезвие с напылением PTFE
- Охлаждение сварочных планок происходит по замкнутому циклу при помощи охлаждающей жидкости
- Визуальное отображение контрольного уровня охлаждающей жидкости
- Возможность быстро изменить высоту стола с помощью внешнего маховичка
- Упаковочный стол движется независимо от каретки для рулона пленки, что обеспечивает наилучшее расположение пленки для упаковки
- Наличие электромагнитов для удерживания крышки камеры (для модели S560N)
- Наличие кнопки аварийного сигнала
- Автоматическое открытие крышки камеры после сварки
- Автоматический выход пачки с помощью приводного транспортера
- Система контроля Flextron®, снабженная:
 1. жидкокристаллическим буквенно-цифровым монитором с платой микропроцессора на 16 bit и твердотельным реле, которые позволяют простой и тщательный контроль всех производимых операций, как например:
 - » контроль состояния машины
 - » контроль количества изготовленных пачек посредством электронного счетчика
 - » отражение продуктивности в реальном времени (для модели S560NA)
 - » регулировка температуры сварки
 - » регулировка задержки термоусадки
 - » регулировка времени термоусадки
 - » регулировка температуры термоусадочной камеры
 - » скорость выхода пачки
 - » функция «автоцикл», то есть возможность регулировать скорость работы спаивающего узла посредством программирования электронной платы (для модели S560NA)
 - » возможность заносить в память до шести различных рабочих циклов
 - » возможные неполадки
 2. секцией модульной мощности, отделенной от панели управления, которая характеризуется:
 - » присутствием твердотельных реле отличающихся долговечностью и простотой технического обслуживания
 - » в случае неисправности, возможностью заменить отдельный неисправный модуль без риска потери параметров в памяти
- Используемые плёнки: ПВХ, Полиолефины
- Пониженный расход электроэнергии
- Соответствие Европейским Нормам

Zalety i właściwości S560N – S560NA

- System zgrzewania i termokurczenia sterowany poprzez jedną tylko czynność
- Ostrze tnące poddane działaniu PTFE
- Chłodzenie drążków zgrzewających płynem w obiegu zamkniętym
- Wyświetlacz kontroli poziomu płynu chłodzącego
- Szybka regulacja wysokości blatu do konfekcjonowania pokręteł zewnętrznym
- Ruchomy blat na produkty niezależny od trzymaka szpuli folii dla lepszego dostosowania folii do wymiarów konfekcjonowanych opakowań
- Elektromagnes zatrzymania klosza (dla modelu S560N)
- Przycisk awaryjny
- Automatyczne zwalnianie komory
- Automatyczne wyjście paczki poprzez napędzaną silnikiem taśmę
- System kontroli Flextron® wyposażony w:
 1. alfanumeryczny panel sterujący LCD z kartą o 16 bitowym mikroprocesorze i przekaźnikiem statycznym, pozwalającymi na łatwe i dokładne kontrolowanie wszystkich wykonywanych działań, jak:
 - » stan maszyny
 - » ilość wyprodukowanych opakowań z licznikiem elektronicznym
 - » produkcja na daną chwilę (dla modelu S560NA)
 - » regulowanie temperatury zgrzewania
 - » regulowanie opóźnienia termokurczenia
 - » regulowanie czasu kurczenia
 - » regulowanie temperatury komory kurczenia
 - » szybkość wyjścia opakowania
 - » funkcja "auto cykl" pozwalająca na ustawianie z panela sterującego prędkości produkcyjnej poprzez regulację przedziałów czasowych otwierania i zamykania komory (dla modelu S560NA)
 - » pamięć o możliwości zaprogramowania sześciu różnych cykli pracy
 - » ewentualne nieprawidłowości
 2. moduł zasilania, oddzielony od panela sterującego, charakteryzujący się:
 - » trwałszym i łatwym w konserwacji przekaźnikiem statycznym
 - » w przypadku awarii można wymienić tylko moduł uszkodzony nie tracąc danych zawartych w pamięci
- Używane folie: PVC, Polyolefina
- Zmniejszone zużycie energetyczne
- Zgodność z normami CE

S560N / S560NA



Advantages and features S870

- Sealing and shrinking in one operation
- PTFE-coated sealing blade
- Closed-circuit liquid cooling of the sealing bars
- Viewer of the coolant level
- Height adjustment of the internal packaging plate
- Mobile product-holding plate, loose from the film reel support to allow a better adjustment of the film to the pack size
- Double hood hold-down electromagnet
- Automatic hood release
- Flextron® control system equipped with:
 1. alphanumeric LCD control panel provided with a 16-bit microprocessor card and solid state relays, that allow a simple and precise control of all the machine operations, such as:
 - » machine status
 - » number of packs produced by an electronic pack counter
 - » adjustment of the sealing temperature
 - » adjustment of the shrinking delay
 - » adjustment of the shrinking time
 - » adjustment of the shrinking chamber temperature
 - » possibility of scheduling up to 6 different work cycles
 - » troubleshooting
 2. modular power section, separated from the control panel and characterized by:
 - » remote-control switches for the power control
 - » in case of failure, possibility of replacing just the damaged module, without losing the data stored in the memory
- Film handled: PVC, Polyolefin
- Reduced power consumption
- Compliance with CE regulations

Преимущества и характеристики S870

- Сварка и термоусадка сведены в одну единственную операцию
- Спаивающее лезвие с напылением PTFE
- Охлаждение сварочных планок происходит по замкнутому циклу при помощи охлаждающей жидкости
- Визуальное отображение контрольного уровня охлаждающей жидкости
- Возможность изменять высоту внутреннего упаковочного стола
- Подвижный упаковочный стол движется независимо от каретки для рулона пленки, что обеспечивает наилучшее расположение пленки для упаковки
- Двойной электромагнит удержания крышки камеры
- Автоматическое открытие крышки камеры после сварки/усадки пленки
- Система контроля Flextron®, снабженная:
 1. жидкокристаллическим буквенно-цифровым монитором с платой микропроцессора на 16 bit и твердотельным реле, которые позволяют простой и тщательный контроль всех производимых операций, как например:
 - » контроль состояния машины
 - » контроль количества изготовленных пачек посредством электронного счетчика
 - » регулировка температуры сварки
 - » регулировка задержки термоусадки
 - » регулировка времени термоусадки
 - » регулировка температуры термоусадочной камеры
 - » возможность заносить в память до шести различных рабочих циклов
 - » визуализация возможных неполадок
 2. секцией модульной мощности, отделенной от панели управления, которая характеризуется:
 - » переключателями для контроля мощности
 - » в случае неисправности, возможностью заменить отдельный неисправный модуль без риска потери параметров в памяти
- Используемые плёнки: ПВХ, Полиолефины
- Пониженный расход электроэнергии
- Соответствие Европейским Нормам

Zalety i właściwości S870

- System zgrzewania i termokurczenia sterowany poprzez jedną tylko czynność
- Ostrze tnące poddane działaniu PTFE
- Chłodzenie drążków zgrzewających płynem w obiegu zamkniętym
- Wyświetlacz kontroli poziomu płynu chłodzącego
- Regulacja wysokości wewnętrznego blatu do konfekcjonowania
- Ruchomy blat na produkty niezależny od trzymaka szpuli folii dla lepszego dostosowania folii do wymiarów konfekcjonowanych opakowań
- Podwójny elektromagnes zatrzymania klosza
- Automatyczne zwalnianie komory
- System kontroli Flextron® wyposażony w:
 1. alfanumeryczny panel sterujący LCD z kartą o 16 bitowym mikroprocesorze i przekaźnikiem statycznym, pozwalającymi na łatwe i dokładne kontrolowanie wszystkich wykonywanych działań, jak:
 - » stan maszyny
 - » ilość wyprodukowanych opakowań z licznikiem elektronicznym
 - » regulowanie temperatury zgrzewania
 - » regulowanie opóźnienia termokurczenia
 - » regulowanie czasu kurczenia
 - » regulowanie temperatury komory kurczenia
 - » pamięć o możliwości zaprogramowania sześciu różnych cykli pracy
 - » ewentualne nieprawidłowości
 2. moduł zasilania, oddzielony od panela sterującego, charakteryzujący się:
 - » styczniki kontrolujące moc
 - » w przypadku awarii można wymienić tylko moduł uszkodzony nie tracąc danych zawartych w pamięci
- Używane folie: PVC, Polyolefina
- Zmniejszone zużycie energetyczne
- Zgodność z normami CE

S870

